



Fundada em 01-05-1931

## Sociedade Filarmónica Lagobrigense 1º de Maio

Praça d'Armas - Apartado 142 - 8601-902 Lagos - Telef 282760279

Email - [filarmonicalagos@gmail.com](mailto:filarmonicalagos@gmail.com)

### Proposta de Sócio

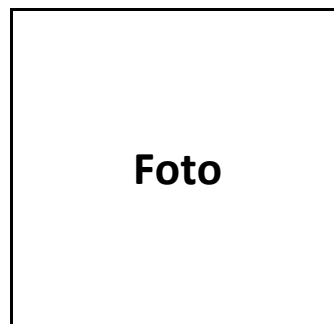
Data de Admissão:  Sócio Nº

Nome do Sócio:

Filho de:

e de:

Morada:



Localidade:

Código Postal:

Data de Nascimento

Naturalidade

Nacionalidade

B.I. Nº

C.C. N.º

Emitido em:

Validade

Estado Civil

Sexo

Profissão

NIF

Telefone

Telemóvel

Email

Observações

1 - A Quota obrigatória, aprovada em Assembleia Geral, é de 12,00€  
2- Juntar uma Fotografia tipo passe

O Proponente

O Proposto

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Quota Mensal Proposta  €

O Presidente da Direção

Aprovado em reunião de Direção de: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

\_\_\_\_\_